

**Винтовые компрессоры RENNER**  
Профессионал в вопросах  
энергосбережения -  
С частотным регулированием



**Экономия  
энергозатрат  
до 35%**



RSF 4 – 160



RSKF 18,5 – 45



RSDF 4 – 15



RSDKF 4 – 15



RS-TF 75 + 90

## Винтовые компрессоры RENNER убеждают своим качеством и экономичностью

Серия винтовых компрессоров RSF / RSKF / RSDF / RSDKF и RS-TF с частотным регулированием сконструированы специально для промышленного применения. Компрессора дополнительно оснащаются микропроцессорной системой управления, регулирования и контроля RENNERtronic.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 2 года гарантии на полную функциональность.
- Компактный компрессорный блок, нет ненужных трубопроводов и соединительных элементов известных своими недостатками. Отсутствие отдельного резервуара для маслосепарации, отпадает необходимость в проведении контроля TÜV (до RSF 45,0)
- Эффективный шумопоглощающий кожух и монтаж на antivибрационных элементах обеспечивают малозумную и безвибрационную работу установки
- Легко снимающиеся дверцы обеспечивают лёгкий доступ ко всем элементам установки во время технического обслуживания

- Применение стандартизированных элементов от немецких производителей гарантирует высокий стандарт качества и гибкость в обслуживании

### Частотный регулятор RENNER

Принцип: Многие предприятия не могут избежать сильных колебаний в потреблении сжатого воздуха. Чтобы в таких случаях экономично производить сжатый воздух, необходимы винтовые компрессоры RENNER с частотным регулированием. Производительность компрессора с плавным электронным регулированием подстраивается под текущее потребление сжатого воздуха. Частотный регулятор с управлением интегрирован в установку и жёстко с ней соединён.

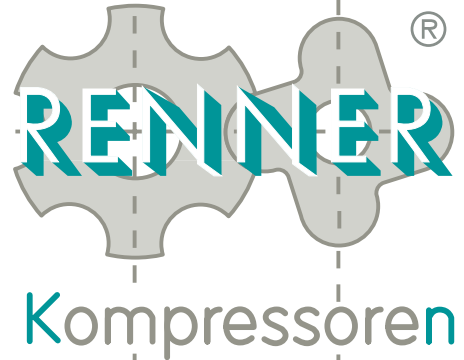
### Управление RENNERtronic



- Микропроцессорное управление
- Больше надёжности при эксплуатации
- Меньше затрат
- Беспроблемное соединение к системе контроллинга сжатого воздуха.



Вклад в охрану окружающей среды:  
Компрессоры с частотным управлением!



## С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ общие затраты на производство сжатого воздуха существенно снижаются.

### ДЛЯ ЧЕГО НУЖНО ЧАСТОТНОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ

**1. Экономия энергии:** За счёт снижения потребления



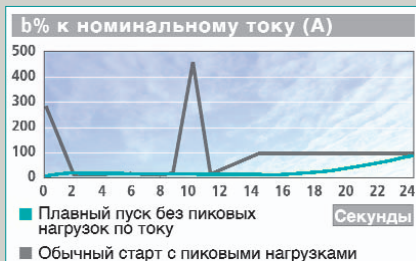
энергии в зависимости от специфики производственной необходимости, требование в электроэнергии сокращается до минимума.

**2. Щадящий материал:** Минимизация нагрузки на изнашивающиеся детали и узлы установки.



Низкие затраты на обслуживание и продление жизненного цикла.  
Нет пиковых нагрузок по току благодаря плавному разгону.

**3. Оптимизация давления:** За счёт поддержки постоянного диапазона давления в 0,2 bar возможна работа при более низком конечном давлении.



при уменьшении конечного давления на 1 bar уменьшается потребление энергии на ~8%.

**4. Понижение потерь при разгрузке:**

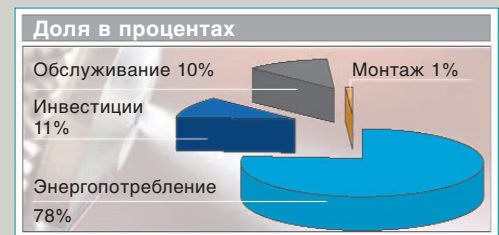
За ненадобностью циклов разгрузки нет бесполезного энергопотребления

**5. Понижение выбросов CO<sub>2</sub> - за счет уменьшения потребления электроэнергии.**

### СРАВНЕНИЕ: ОБЩИЕ ЗАТРАТЫ ПОСЛЕ 5 ЛЕТ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

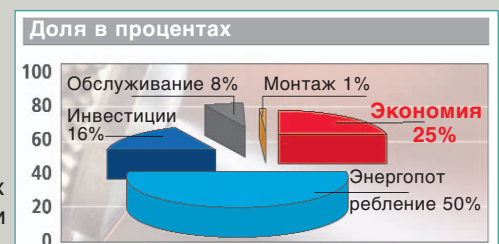
**Обычный компрессор:**

После 5 лет эксплуатации затраты на электроэнергию составляют около 78% от общих затрат на условный компрессор. Единственный путь сократить общие затраты, минимизировать энергозатраты.



**Компрессор RSF:**

С применением компрессора RSF от компании RENNER возможно сократить потребление электроэнергии до 35%. Как результат экономия общих затрат до 25% и улучшение энергетического баланса предприятия.



**Дополнительные затраты на инвестиции окупаются за короткое время.**







## RSF 4 – 160

### Винтовые компрессоры RENNER с частотным регулированием

За основу представленных здесь компрессоров серии RSF 4,0 до 160,0 взяты компрессоры RENNER стандартной серии RS.

Эти винтовые компрессоры спроектированы специально для тяжелых условий эксплуатации. Высокая экономичность, долгий жизненный цикл, а также простое и недорогое обслуживание были основными критериями при разработке этих машин.

Все компрессоры серии RSF серийно оснащаются микропроцессорной системой управления, регулирования и контроля RENNERtronic.

Технические данные RSF 4 – 160:							
Тип	Производительность м <sup>3</sup> /мин при:				Мощность, кВт	Габариты, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar			
RSF 4,0	0,17 - 0,56	0,14 - 0,46	0,11 - 0,35	0,09 - 0,30	4,0	770 x 579 x 907	172
RSF 5,5	0,23 - 0,77	0,20 - 0,65	0,16 - 0,53	0,14 - 0,45	5,5	770 x 579 x 907	178
RSF 7,5	0,33 - 1,10	0,29 - 0,95	0,22 - 0,74	0,19 - 0,63	7,5	770 x 579 x 907	199
RSF 1-11,0	–	0,44 - 1,45	0,33 - 1,10	0,27 - 0,90	11,0	940 x 579 x 907	226
RSF 11,0	0,53 - 1,76	0,45 - 1,50	0,35 - 1,16	0,28 - 0,93	11,0	998 x 671 x 1123	320
RSF 15,0	0,67 - 2,24	0,59 - 1,96	0,45 - 1,51	0,37 - 1,24	15,0	998 x 671 x 1123	335
RSF 18,5	0,87 - 2,91	0,79 - 2,62	0,66 - 2,20	0,57 - 1,89	18,5	1287 x 799 x 1296	561
RSF 22,0	1,04 - 3,46	0,93 - 3,10	0,80 - 2,66	0,69 - 2,31	22,0	1287 x 799 x 1296	576
RSF 1-30,0	1,31 - 4,38	1,20 - 4,01	1,06 - 3,52	0,91 - 3,02	30,0	1384 x 799 x 1296	648
RSF 2-30,0	1,52 - 5,05	1,28 - 4,28	1,13 - 3,76	1,02 - 3,40	30,0	1548 x 939 x 1580	850
RSF 37,0	1,85 - 6,15	1,57 - 5,24	1,37 - 4,56	1,25 - 4,15	37,0	1548 x 939 x 1580	874
RSF 45,0	2,18 - 7,25	1,95 - 6,51	1,67 - 5,55	1,51 - 5,03	45,0	1548 x 939 x 1580	991
RSF 55,0	2,79 - 9,30	2,39 - 7,96	2,01 - 6,70	1,76 - 5,87	55,0	1556 x 1103 x 1623	1163
RSF 75,0	3,63 - 12,10	3,11 - 10,35	2,76 - 9,20	2,43 - 8,10	75,0	1654 x 1104 x 1697	1343
RSF 1-90,0	4,10 - 13,65	3,66 - 12,20	3,26 - 10,85	2,82 - 9,40	90,0	2110 x 1356 x 1936	1989
RSF 2-90,0	4,67 - 15,55	4,11 - 13,70	3,65 - 12,15	3,18 - 10,60	90,0	2110 x 1356 x 1936	2063
RSF 110,0	5,55 - 18,50	4,77 - 15,90	–	–	110,0	2587 x 1652 x 1993	2920
RSF 132,0	7,04 - 23,45	6,12 - 20,40	–	–	132,0	2587 x 1652 x 1993	3281
RSF 160,0	8,37 - 27,90	7,46 - 24,85	–	–	160,0	2587 x 1652 x 1993	3350



**RSKF 4 – 15**  
**Винтовые компрессоры RENNER**  
**со встроенным рефрижераторным**  
**осушителем и частотным**  
**регулированием**

Серия RSKF серийно оснащается микропроцессорной системой управления, регулирования и контроля RENNERtronic. Тем самым обеспечивается оптимальный и экономичный режим, а также гарантируется необходимая надежность в обслуживании и сервисе установки. Возможно подсоединение к системе контроллинга сжатым воздухом. RSKF это комплексная станция по производству сжатого воздуха. Нет необходимости в дополнительном монтаже частотного регулятора и осушителя. Достаточно подключить электро- и пневмопроводку и Ваш компрессор RENNER позаботится о недорогом сжатом воздухе.



**RSKF 18,5 – 45**  
**Винтовые компрессоры RENNER**  
**со встроенным энергосберегающим**  
**осушителем и частотным**  
**регулированием**

**Технические данные RSKF 4 – 45:**

Тип	Производительность м³/мин при:				Мощность, кВт	Габариты, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar			
RSKF 4,0	0,17 - 0,56	0,14 - 0,46	0,11 - 0,35	0,09 - 0,30	4,0	1080 x 579 x 907	198
RSKF 5,5	0,23 - 0,77	0,20 - 0,65	0,16 - 0,53	0,14 - 0,45	5,5	1080 x 579 x 907	218
RSKF 7,5	0,33 - 1,10	0,28 - 0,95	0,22 - 0,74	0,19 - 0,63	7,5	1080 x 579 x 907	240
RSKF 1-11,0	–	0,44 - 1,45	0,33 - 1,10	0,27 - 0,90	11,0	1250 x 579 x 907	226
RSKF 11,0	0,53 - 1,76	0,45 - 1,50	0,35 - 1,16	0,28 - 0,93	11,0	1308 x 671 x 1123	368
RSKF 15,0	0,67 - 2,24	0,59 - 1,96	0,45 - 1,51	0,37 - 1,24	15,0	1308 x 671 x 1123	385
RSKF 18,5	0,87 - 2,91	0,79 - 2,62	0,66 - 2,20	0,57 - 1,89	18,5	1739 x 799 x 1296	628
RSKF 22,0	1,04 - 3,46	0,93 - 3,10	0,80 - 2,66	0,69 - 2,31	22,0	1739 x 799 x 1296	647
RSKF 1-30,0	1,31 - 4,38	1,20 - 4,01	1,06 - 3,52	0,91 - 3,02	30,0	1839 x 799 x 1296	716
RSKF 2-30,0	1,52 - 5,05	1,28 - 4,28	1,13 - 3,76	1,02 - 3,40	30,0	2000 x 939 x 1580	934
RSKF 37,0	1,85 - 6,15	1,57 - 5,24	1,37 - 4,56	1,25 - 4,15	37,0	2000 x 939 x 1580	959
RSKF 45,0	2,18 - 7,25	1,95 - 6,51	1,67 - 5,55	1,51 - 5,03	45,0	2000 x 939 x 1580	1081



## RSDF 4 – 15

### Винтовые компрессоры RENNER на ресивере с частотным регулированием

Стандартный размер ресиверов: RSDF 4,0 – 1-11,0: 250 л, RSDF 11,0 – 15,0: 500 л.  
Объёмы ресиверов варьируются и рассчитаны для работы в нормальном режиме эксплуатации.  
Другие размеры по запросу.

#### Технические данные RSDF 4 – 15:

Тип	Производительность м <sup>3</sup> /мин при:				Мощность, кВт	Габариты, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar			
RSDF 4,0	0,17 - 0,56	0,14 - 0,46	0,11 - 0,35	0,09 - 0,30	4,0	1410 x 579 x 1442	252
RSDF 5,5	0,23 - 0,77	0,20 - 0,65	0,16 - 0,53	0,14 - 0,45	5,5	1410 x 579 x 1442	266
RSDF 7,5	0,33 - 1,10	0,29 - 0,95	0,22 - 0,74	0,19 - 0,63	7,5	1410 x 579 x 1442	273
RSDF 1-11,0	–	0,44 - 1,45	0,33 - 1,10	0,27 - 0,90	11,0	1410 x 579 x 1442	297
RSDF 11,0	0,53 - 1,76	0,45 - 1,50	0,35 - 1,16	0,28 - 0,93	11,0	1810 x 671 x 1763	448
RSDF 15,0	0,67 - 2,24	0,59 - 1,96	0,45 - 1,51	0,37 - 1,24	15,0	1810 x 671 x 1763	474

Оставляем за собой право на  
технические изменения.



## RSDKF 4 – 15

### Винтовые компрессоры RENNER на ресивере с пристроенным осушителем и частотным регулируем

Стандартный размер ресиверов: RSDKF 4,0–1-11,0: 250 л, RSDKF 11,0 – 15,0: 500 л. Другие  
размеры по запросу. Полная компактная станция для сжатого воздуха - экономит место и  
дорогостоящий монтаж при установке.

#### Технические данные RSDKF 4 – 15:

Тип	Производительность м <sup>3</sup> /мин при:				Мощность, кВт	Габариты, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar			
RSDKF 4,0	0,17 - 0,56	0,14 - 0,46	0,11 - 0,35	0,09 - 0,30	4,0	1410 x 579 x 1442	278
RSDKF 5,5	0,23 - 0,77	0,20 - 0,65	0,16 - 0,53	0,14 - 0,45	5,5	1410 x 579 x 1442	292
RSDKF 7,5	0,33 - 1,10	0,29 - 0,95	0,22 - 0,74	0,19 - 0,63	7,5	1410 x 579 x 1442	314
RSDKF 1-11,0	–	0,44 - 1,45	0,33 - 1,10	0,27 - 0,90	11,0	1410 x 579 x 1442	349
RSDKF 11,0	0,53 - 1,76	0,45 - 1,50	0,35 - 1,16	0,28 - 0,93	11,0	1810 x 671 x 1763	496
RSDKF 15,0	0,67 - 2,24	0,59 - 1,96	0,45 - 1,51	0,37 - 1,24	15,0	1810 x 671 x 1763	524

Оставляем за собой право на  
технические изменения.



## RS-TF 75 и 90

### Винтовые компрессоры RENNER В тандем исполнении с частотным регулированием и переключением основной нагрузки

Двойная мощность в одном корпусе! Концентрация мощности в небольшом объёме.

Винтовые компрессоры для значительного потребления сжатого воздуха в надёжном и экономичном тандем-исполнении.

Много конструктивных особенностей RENNER также воплощены и в этой серии. Абсолютно новый, но преданный основной концепции, полностью ориентированный на надёжность и экономичность – под высокие требования пользователя. Установка состоит из двух идентичных компрессорных блоков с отдельными приводными электромоторами, с разделённой системой охлаждения и интегрированных в единый шумопоглощающий корпус.

Серия RS-TF оснащается серийно микропроцессорной системой управления, регулирования и контроля RENNERtronic, а также контролем направления вращения, функцией переключения основной нагрузки между моторами и частотным регулированием для обоих моторов.

#### Технические данные RS-TF 75 и 90:

Тип	Производительность м <sup>3</sup> /мин при:				Мощность, кВт	Габариты, мм (Д x Ш x В)	Вес, кг
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar			
RS-TF 75	1,85 - 12,3	1,57 - 10,48	1,37 - 9,12	1,25 - 8,30	2 x 37,0	2020 x 1494 x 2083	2015
RS-TF 90	2,18 - 14,5	1,95 - 13,02	1,67 - 11,10	1,51 - 10,06	2 x 45,0	2020 x 1494 x 2083	2065
RS-TF 110	в разработке						
RS-TF 132	в разработке						
RS-TF 160	в разработке						

Оставляем за собой право на технические изменения.

## RENNER – специалист в области производства винтовых компрессоров

В основанном в 1994 году семейном предприятии работает мотивированная и успешная команда специалистов, сконцентрированных исключительно на разработке и производстве винтовых



компрессорных установок. Структура и величина предприятия гарантируют гибкость решений и быстроту реализации проектов, оптимально ориентированных на новые потребности рынка.

### Программа поставки и производства RENNER:

Для любого применения Вы гарантировано найдёте у нас необходимый компрессор.

#### Винтовые компрессора

- от 2 – 355 кВт, а также безмасленный сжатый воздух для дыхания
- до 43 bar / безмасленный, напр. для выдува PET-бутылок
- компактные установки с ресивером, осушителем и частотным регулированием
- в специальном исполнении с теплообменником – экономия энергии и денег!
- в специальном исполнении: мобильный/переносимый, как встраиваемый агрегат, исполнение по специальным требованиям клиента
- специальное применение: сжатие газов, для буровых установок, для железнодорожного и специального транспорта.

#### Дополнительное оборудование:

- Фильтры, холодильные осушители, адсорбционные осушители, конденсатоотводчики и системы утилизации конденсата.



Made in Germany

Торговый представитель RENNER:

Представитель в России:  
ООО "Профессиональные технологии"  
г. Санкт-Петербург  
8 (812) 244-71-56  
www.proftehno.ru

### RENNER GmbH · Kompressoren

D-74363 Gueglingen  
Emil-Weber-Strasse 32  
Тел.: +49 (0) 71 35 / 93 193 - 0  
Факс: +49 (0) 71 35 / 93 193 - 50  
e-mail: info@renner-kompressoren.de  
www.renner-kompressoren.com



Reg.-Nr.: Q1 0205013